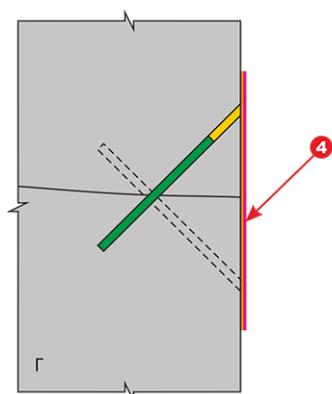
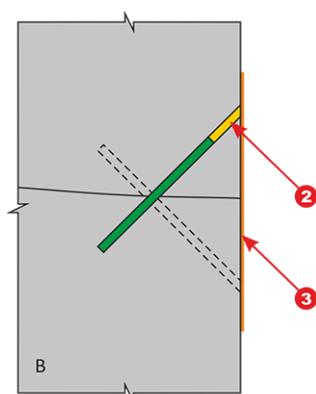
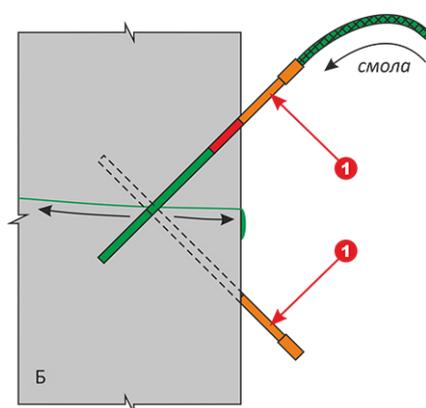
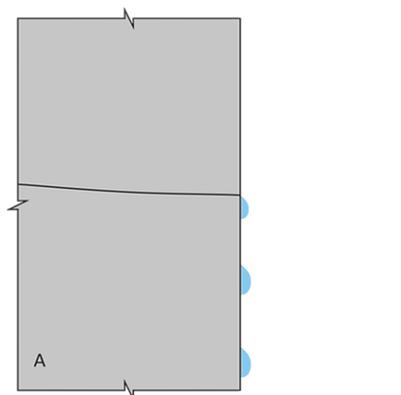


Решение 1. Гидроизоляция холодных швов (трещин) раскрытием менее 0,3 мм при слабой фильтрации воды



Необходимые материалы

- Инъекционная полиуретановая смола ЛАХТА® R-200
- ЛАХТА® шовная гидроизоляция
- ЛАХТА® эластичная «Стандарт»

1. Установка пакеров и инъектирование смолы, прекращение фильтрации воды

Вдоль трещины (холодного шва) по всей длине в шахматном порядке навстречу друг другу пробурить отверстия (шпуры). Угол наклона шпуров и их глубина должны быть таковы, чтобы шпуры пересекали трещину или холодный шов. Установить инъекционные пакеры в шпуры.

С помощью инъекционного насоса закачать в пакеры **инъекционную полиуретановую смолу ЛАХТА® R-200**.

Закачивание смолы в пакер следует производить до тех пор, пока смола не появится в соседнем пакере или из трещины (холодного шва) или при стабилизации давления насоса.

После отверждения смолы и прекращения фильтрации воды демонтировать пакеры.

2. Зачеканка отверстий от пакеров

Расшить отверстия, оставшиеся после демонтажа пакеров.

Очистить поверхности полученных шпуров.

Заполнить шпуры материалом **ЛАХТА® шовная гидроизоляция**.

3. Грунтование поверхности

Рекомендуется грунтовать поверхность вдоль трещины (холодного шва) **латексной грунтовкой ЛАХТА®**.

4. Дополнительная гидроизоляция поверхности

На грунтованную поверхность вдоль трещины (холодного шва) нанести полосу раствора материала **ЛАХТА® эластичная «Стандарт»**.